

# KARTA DANYCH TECHNICZNYCH



## KLEJE ANAEROBOWE GREEN LINE



Środek do połączeń pasowanych user-friendly

### WIKO® 06K38UF o wysokiej wytrzymałości

Utwardzanie produktu (polimeryzacja) odbywa się w warunkach beztlenowych (anaerobowych) pod wpływem katalitycznego działania metalu (styku z metalem).

- szybko utwardzający uniwersalny produkt o najwyższej wytrzymałości
- do klejenia elementów narażonych na działanie sił ścinających i obciążeń dynamicznych
- do mocowania kół zębatach, kół pasowych, połączeń wirnika z wałem w silnikach elektrycznych itp.

W odróżnieniu od konwencjonalnych klejów anaerobowych, produkty z serii GREEN LINE nie zawierają składników wymagających symboli ostrzegawczych na etykietach. Oprócz wydłużonego okresu trwałości, wynoszącego 24 (zamiast 12) miesięcy, oferują one użytkownikowi lepszą stabilność podczas przechowywania oraz zwiększoną odporność temperaturową do +180° C podczas użytkowania.

## Właściwości techniczne produktu nieutwardzonego

Baza chemiczna:	metakrylan, żywica anaerobowa
Barwa:	zielona, fluorescencyjna
Lepkość <sup>1)</sup> [mPas]:	3000 - 6000
Gęstość <sup>2)</sup> [g/ml]:	1,09 - 1,13
Maks. średnica gwintu:	0,15
Temperatura zapłonu <sup>3)</sup> [°C]:	> +65
Temperatura obróbki [°C]:	10 - 40

1) w temp. 25 °C, wiskozymetr Brookfield'a

2) pomiar zgodnie z DIN 53217, część 2 model z kulką do pomiaru gęstości 475/III

3) pomiar zgodnie z DIN 51755

## Właściwości techniczne produktu utwardzonego

Moment luzujący [Nm]:	> 40
Zakres temperatur roboczych [°C]:	-55 do +180
Maks. zdolność wypełniania szczelin [mm]:	0,3

## Aksesoria/ numer produktu

WIKO Aktywator Anaerobowy 200 ml Puszka Aerozolowa	100140
WIKO® Błyskawiczny Zmywacz Przemysłowy 400 ml Puszka Aerozolowa	100134

## Charakterystyka utwardzania\*

Wytrzymałość dotykowa po [min]:	5 - 15
Wytrzymałość użytkowa po [h]:	1 - 3
Wytrzymałość końcowa po [h]:	12 - 24

## Pojemność pojemnika/ numer produktu

Harmonijka 50 ml	102198
------------------	--------

## Składowanie i okres trwałości

Pod warunkiem zapewnienia optymalnej temperatury składowania w zakresie od +5 °C do +23 °C w zamkniętych opakowaniach oryginalnych, okres trwałości wynosi maksymalnie 24 miesiące. Wyższa temperatura składowania może skrócić znacznie podany okres trwałości. Temperatura składowania nie może być niższa niż +5 °C.

Member of

**GLUETEC GROUP**

GLUETEC Germany WIKO WIKO Poland

GLUETEC Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG  
Am Biotop 8a  
97259 Greußenheim - Germany  
Tel: +49 9369 9836-0  
info.de@gluetec-group.com  
www.gluetec-group.com/de

WIKOKLEBETECHNIK Sp. z o.o.  
ul. Ekonomiczna 8  
42-271 Częstochowa - Poland  
Tel: +48 34 372 58 58  
info.pl@gluetec-group.com  
www.gluetec-group.com/pl

# KARTA DANYCH TECHNICZNYCH



## Informacje o sposobie użycia

Środek do uszczelniania połączeń pasowanych o wysokiej wytrzymałości nie nadaje się do: sklejania połączeń kołnierzowych elementów metalowych z tworzywami sztucznymi, klejenia elementów mających kontakt z gazowym tlenem, ani do uszczelniania elementów mających kontakt z silnie utleniającymi kwasami.

Produkt można stosować wyłącznie do zabezpieczania standardowych gwintów z metalu. Powierzchnia elementu musi być całkowicie czysta, bez smarów. W tym celu użyć należy błyskawiczny zmywacz przemysłowy WIKO® (AISR.D400). Następnie wypełnić środkiem uszczelniającym całkowicie szczelinę pomiędzy dwoma elementami klejonymi, połączyć je i zacisnąć. Niedostateczne dociśnięcie elementów może prowadzić do powstania nieszczelności po pewnym czasie. Po rozpoczęciu procesu utwardzania, nie ruszać.

Przed ponownym użytkowaniem elementu odczekać 24 godziny, aż środek całkowicie się utwardzi. W przypadku produkcji seryjnej, zamocować lub zablokować połączenie klejone obcęgami do rur, tak aby zapobiec pęknięciu utwardzającej się warstwy. W przypadku powierzchni pasywnych i/lub niskich temperatur utwardzanie można przyspieszyć znacznie za pomocą aktywatora WIKO® AKTIVATOR (ANAK.D200) do klejów anaerobowych. Przed zastosowaniem produktu należy zapoznać się z kartą charakterystyki bezpieczeństwa. W przypadku użycia aktywatora należy liczyć się ze spadkiem wytrzymałości połączenia o 15%.

## Karty charakterystyki

Dane dotyczące bezpieczeństwa znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

Kliknij lub zeskanuj tutaj:



### Wskazówka:

Prosimy o dokładne zapoznanie się z wszystkimi informacjami i wskazówkami zawartymi w poszczególnych kartach charakterystyki. Dane zawarte w niniejszej karcie mają charakter wyłącznie informacyjny, są wiarygodne i odpowiadają aktualnemu stanowi posiadanej wiedzy. Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za skutki stosowania. W celu zapewnienia optymalnej funkcjonalności systemów klejących, stosować należy wyłącznie kartusze i mieszacze dopuszczone przez GLUETEC. Produkt ten jest przeznaczony wyłącznie dla użytkowników profesjonalnych i doświadczonych. Użytkownik ponosi samodzielnie odpowiedzialność za podjęcie wszelkich środków ochrony w celu zapewnienia bezpieczeństwa osób i przedmiotów podczas zgodnego z przeznaczeniem użytkowania produktów. Firma GLUETEC nie udziela żadnych gwarancji, ani wyraźnie sformułowanych, ani dorozumianych, w tym żadnych zobowiązań gwarancyjnych lub gwarancji przydatności do określonego celu. Firma GLUETEC nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody następne lub pośrednie.

\* zgodnie z metodą kontroli GLUETEC dla klejów anaerobowych