

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH



KLEJE CYJANOAKRYLOWE jednoskładnikowe



UNIWERSALNY SUPER GLUE GEL

Idealny do powierzchni pionowych i materiałów porowatych. Klej żelowy WIKO SUPER GLUE umożliwia swobodne wykonywanie prac w miejscach niewygodnych, jak np. klejenie bezpośrednio nad głową lub na powierzchniach pionowych.

Klej żelowy WIKO SUPER GLUE zapewnia stabilną warstwę kleju oraz nie spływa. Klej żelowy SUPER GLUE nadaje się do klejenia metali, tworzyw sztucznych, gumy, ale również materiałów porowatych i chłonnych, takich jak drewno i korek.

Właściwości techniczne produktu nieutwardzonego

Baza chemiczna:	monomer 2-cyanoakrylanu etylu
Barwa:	bezbardwy
Lepkość ¹⁾ [mPas]:	90 000 - 130 000
Gęstość ²⁾ [g/ml]:	1,04 - 1,06
Temperatura zapłonu ³⁾ [°C]:	+87
Temperatura obróbki [°C]:	optymalna +23

1) w temp. 25 °C, wiskozymetr Brookfield'a

2) pomiar zgodnie z DIN 53217, część 2 model z kulką do pomiaru gęstości 475/III

3) pomiar zgodnie z DIN 51755

Charakterystyka utwardzania*

Czas utwardzania (po połączeniu)

Guma NBR [s]:	< 7
Stal nierdzewna [s]:	25-35
Wytrzymałość końcowa po [h]:	24

Właściwości techniczne produktu utwardzonego

Wytrzymałość na ścinanie ¹⁾ [N/mm ²]:	14 - 16
Zakres temperatur roboczych [°C]:	-10 do +40
Wytrzymałość temperaturowa [°C]:	-40 do +85
Szczelina optymalna:	zerowa
Rozpuszczalność:	DMF, aceton, acetonitryl
Odporność chemiczna:	kompletne zestawienie znaleźć można na stronie www.gluetec-group.com/de

1) sprawdzono zgodnie z GLUETEC AA-310

Pojemność pojemnika / numer produktu

tuba 20 g SGG.T20

Akcesoria / numer produktu

aktywator SUPER GLUE	SGAK
podkład SUPER GLUE	SGP
zmywacz SUPER GLUE	SGR

Zastosowanie

Klejone powierzchnie powinny być czyste, bez pyłu, oleju, smaru lub innych zanieczyszczeń. Powierzchnie czyścić należy za pomocą błyskawicznego zmywacza przemysłowego WIKO (AISR.D400), który zapewnia idealne czyszczenie powierzchni. Do czyszczenia używać zalecanych środków czyszczących oraz szmatki niepozostawiającej włókien. Uwzględnić należy poza tym czas potrzebny na odparowanie stosowanego środka czyszczącego. Klej i klejone podłoża przed sklejeniem powinny mieć temperaturę w zakresie od +18 °C do +25 °C w celu uzyskania optymalnej siły sklejenia.

Składowanie i okres trwałości

Pod warunkiem zapewnienia optymalnej temperatury składowania w zakresie od +2 °C do +10 °C w zamkniętych opakowaniach oryginalnych, okres trwałości wynosi maksymalnie 24 miesięcy. Wyższa temperatura składowania może skrócić znacznie podany okres trwałości. Temperatura składowania nie może być niższa niż +2 °C.

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH



Karty charakterystyki

Dane dotyczące bezpieczeństwa znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu. Kliknij lub zeskanuj tutaj:



Wskazówka:

Prosimy o dokładne zapoznanie się z wszystkimi informacjami i wskazówkami zawartymi w poszczególnych kartach charakterystyki. Dane zawarte w niniejszej karcie mają charakter wyłącznie informacyjny, są wiarygodne i odpowiadają aktualnemu stanowi posiadanej wiedzy. Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za skutki zastosowania. W celu zapewnienia optymalnej funkcjonalności systemów klejących, stosować należy wyłącznie kartusze i mieszalniki dopuszczone przez GLUETEC. Produkt ten jest przeznaczony wyłącznie dla użytkowników profesjonalnych i doświadczonych. Użytkownik ponosi samodzielnie odpowiedzialność za podjęcie wszelkich środków ochrony w celu zapewnienia bezpieczeństwa osób i przedmiotów podczas zgodnego z przeznaczeniem użytkowania produktów. Firma GLUETEC nie udziela żadnych gwarancji, ani wyraźnie sformułowanych, ani dorozumianych, w tym żadnych zobowiązań gwarancyjnych lub gwarancji przydatności do określonego celu. Firma GLUETEC nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody następce lub pośrednie.

*zgodnie z metodą kontrolną GLUETEC dla cyjanoakrylanów

GLUETEC GROUP
Germany | Poland | Slovenia

GLUETEC Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG

Am Biotop 8a
97259 Greußenheim - Niemcy
Tel.: +49 (0) 9369 / 9836-0
info.de@gluetec-group.com
www.gluetec-group.com/de

WIKO KLEBETECHNIK Sp. z o.o.

ul. Ekonomiczna 8
42-271 Częstochowa - Polska
Tel.: +48 (0) 34 372 58 58
info.pl@gluetec-group.com
www.gluetec-group.com/pl

GLUETEC d.o.o.

Plese 9
9000 Murska Sobota - Slovenia
Tel.: +386 (0) 59 07 93 95
info.si@gluetec-group.com
www.gluetec-group.com/si